



Prefeitura Municipal de Curitiba  
Secretaria Municipal da Educação  
Superintendência de Gestão Educacional  
Coordenadoria de Projetos  
Gerência de Faróis do Saber e Bibliotecas  
Av. João Gualberto, 953  
Alto da Glória - 80030-000 - Curitiba - PR  
Tel. 41 321824-48 / 3252-0578  
[rededebibliotecas@curitiba.pr.gov.br](mailto:rededebibliotecas@curitiba.pr.gov.br)

## Móveis para bibliotecas - Descritivo

### Mesa em “L” com tampo único

**Dimensões: 1400 x 600 x 1400 x 600 x 740  
mm (LxPxLxPxA) (Variação máxima de 5%  
nas medidas para mais ou para menos).**

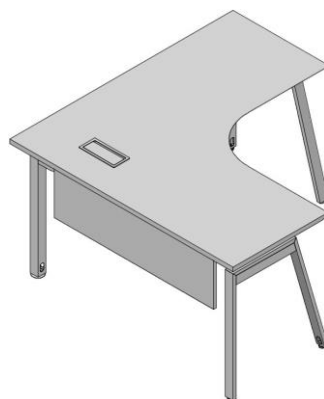


Imagem meramente ilustrativa

Tampo único em formato de “L” com 25 mm de espessura, com corte interno do tampo em formato ergonômico com R-300 mm, confeccionado em MDF revestido em laminado melamínico de baixa pressão na cor a definir, sendo a borda de contato para como usuário do tampo é usinado em um ângulo positivo de 30º graus dando o efeito de “ponta agulha” com acabamento em verniz de poliuretano.

As demais bordas com encabeçamento em fita reta de PVC na mesma cor do tampo com no mínimo 2,0 mm de espessura mínima e com as quinas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm, colada por meio de adesivo hot melt. O tampo com recorte retangular na diagonal do vértice externo do tampo para acoplamento de uma caixa para tomadas elétricas e lógicas em cada tampo. A caixa para tomadas medindo 220 x 100 x 100 mm toda

confeccionada em chapa de aço dobrada, composta em três partes (Tampa, chassis e régua de tomadas), sendo modelo basculante com abertura 105° fixada ao tampo por meio 02 parafusos chipboard na lateral interna do recorte no tampo, Chassis em formato de “U” para ocultação e proteção dos fios e a régua de tomadas com 04 rasgos para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e 04 recortes quadrados para colocação de receptores para plug RJ45, fixada ao chassi por meio de parafusos máquina M6. Estrutura composta por par de pés laterais, pé canto, painel frontal e longarinas, pés laterais modelo Cavalete (02 unidades) medindo 600 x 250 x 705 mm e cada pé constituído por chapas em aço SAE 1020 conformadas e tubos, cuja composição se divide em mãos francesas, travessa e trave tubular, sendo a mão francesa fabricada em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e repuxada, medindo 248 x 48 x 45 mm, com 4 furos superiores 15 x 10 mm para conexão com as longarinas e dois corte em semicírculo R-7 mm na parte inferior e recorte retangular 47 x 3 x 6 mm para encaixe no tubo superior do pé cavalete a 90 graus perpendicular ao mesmo, o pé cavalete constituído em tubos, sendo a travessa de travamento do conjunto é em tubo 50 x 50 x 1,9 mm onde possui ângulos distintos em suas extremidades sendo uma extremidade com 90° e a outra com 45° de modo que o encaixe seja perfeito e travamento a trave tubular, neste tubo horizontal possui recortes a laser para encaixe e travamento das mãos francesas e 2 furos retangulares 48 x 44 mm cuja função é proporcionar a passagem de cabos oriundas do piso pelos tubos verticais a calha de forma discreta e funcional, já a trave tubular é constituída de tubo 50 x 20 x 1,5 mm de modo continuo verticais e horizontal, sendo um vertical em ângulo de 90° e o outro em ângulo interno de 106° em relação à parte horizontal, os tubos verticais na sua parte inferior possui 1 furo oblongo 45 x 25 mm cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso a calha de forma discreta e funcional e ainda possui chapa de aço 3/16” provnida de um furo central para arrebite com rosca interna M6 recartilhado cabeça fina de Ø 0,4 mm, para receber sapatas niveladoras sextavada em nylon com Ø ¼”x1” com parafuso central com rosca, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, a parte horizontal é dotado de 1 furo na face frontal retangular 50 x 10 mm cuja função é proporcionar a passagem de cabos oriundas do piso pelos tubos verticais a calha de forma discreta e funcional, já face superior possui

dois cortes a laser para encaixe de 2 cantoneiras em aço no formato "L" 31 x 20 x 2,0 mm com furos para fixar na face inferior do tampo dando a impressão do mesmo flutuar em relação a estrutura. Pé canto (01 unidade), medindo L 250 x P 250 x H 715 mm é constituído por chapas em aço SAE 1020 conformadas e tubos, cuja composição se divide mãos francesas e coluna tubular, sendo as 02 mãos francesas fabricadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e repuxada, medindo 248 x 48 x 45 mm, com 4 furos superiores 15 x 10 mm para conexão com as longarinas e dois cortes em semicírculo R-7 mm na parte inferior e um recorte retangular 47 x 3 x 6 mm para encaixe no tubo superior do pé a 90 graus perpendicular ao mesmo, a coluna é constituído em tubo 50 x 50 x 1,9 mm de modo possui recortes a laser para encaixe e travamento das mãos francesas e 1 furo oblongo 45 x 25 mm na parte inferior cuja função é proporcionar a passagem de cabos oriundas do piso pelo tubo ao tampo de forma discreta e funcional, já em 2 das 4 faces superior frontal recorte cuja função é proporcionar a passagem de cabos oriundas do piso pelo tubo de forma discreta e funcional, já face superior possui dois cortes a laser para encaixe de 2 cantoneiras em aço no formato "L" 31 x 20 x 2,0 mm com furos para fixar na face inferior do e na parte inferior interna do tubo vertical chapa de em formato de "U" medindo 44 x 32 x 12 mm com espessura mínima de 1,5 mm provida de um furo central para rebite com rosca interna M6 recartilhado cabeça fina de Ø 0,4 mm, para receber sapatas niveladoras em nylon com Ø 63 mm com parafuso central com rosca, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. A união entre os tubos, mãos francesas e demais componentes metálicos são unidos pelo processo de solda MIG, proporciona uma interligação perfeita sem rebarbas ou qualquer instabilidade, folgas, balanço lateral ou longitudinal para com mesa. Painéis frontais estruturais (02 unidades), medindo 1000 x 300 mm com 18 mm de espessura e seu comprimento variável de acordo com o tamanho da mesa, confeccionado em MDP revestido em laminado melamínico de baixa pressão na cor a definir, com encabeçamento em fita reta de PVC na mesma cor do painel com no mínimo 1,0 mm de espessura mínima, colada por meio de adesivo hot melt e fixado a face inferior do tampo por meio de parafusos ocultos tipo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do painel/tampo sem danificá-los.

A longarina de sustentação posicionada horizontalmente sob tampo (02 unidades) medindo 1155 x 85 x 35 mm são constituídas em chapa de aço dobradas com espessura de 1,9 mm em formato de chapéu invertido, com dimensão, perfurações e rasgos que permitem o uso das longarinas em qualquer posição em que a mesa esteja no layout, possibilitando alterações de layout sem necessidade de troca de longarinas para compor o layout adequado. As longarinas são fixadas sobre mão francesas soldadas aos pés laterais e central, com furos oblongos com sistema de fixação por parafuso M8 com cabeça sextavada. O sistema de fixação deverá impedir qualquer instabilidade/folgas/ balanço lateral ou longitudinal da mesa. Todas as partes metálicas que compõem a estrutura deverão ser submetidas a um pré-tratamento superficial com solução de fosfato orgânico por imersão que, após secagem, são pintadas através de aplicação eletrostática de tinta híbrida (epóxi e poliéster) fosca na cor a definir, após cura polimerizada em estufa entre 200°C a 240°C e com camada mínima de 70 microns de espessura.

## **Mesa de Plataforma Dupla para 4 Posições de Trabalho com Divisor Frontal.**

Dimensão Total: 2400 x 1400 x 740 mm (LxPxH). Dimensões de Cada Módulo Duplo: 1200 x 1400 x 740 mm (LxPxH). (variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos).

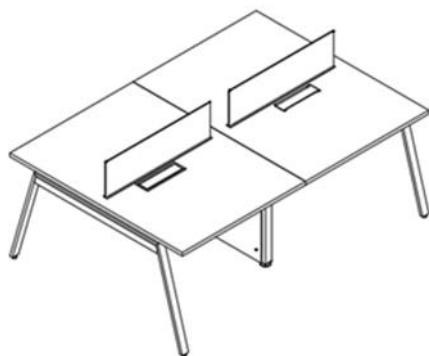


Imagem ilustrativa

Tamos (02 unidades) medindo L 1200 x P 1400 mm em formato retangular único com 25 mm de espessura em MDF revestido em laminado melamínico de baixa pressão na cor a definir, sendo a borda de contato para como usuário do tampo é usinado em um ângulo positivo de 30° graus dando o efeito de “ponta agulha” com acabamento em verniz de poliuretano, já as demais bordas com encabeçamento em fita reta de PVC na mesma cor do tampo com no mínimo 2,0 mm de espessura mínima e com as quinas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm, colada por meio de adesivo hot melt.

A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

Tamos com usinagem para encaixe sobre pressão de perfil de alumínio extrudado em formato de “U” onde formará um vão de aproximadamente de larg. 1050 x prof. 10 mm para acopla acessórios sobre o tampo de trabalho tipo painel divisor e ainda os tamos possui dois recortes retangulares em lados alternados em cada tampo para acoplamento de duas caixas para tomadas elétricas e lógicas em cada tampo. As caixas para tomadas medindo 300 x 100 x 126 mm toda confeccionada em chapa de aço dobrada, composta em três partes (Tampa,

chassis e régua de tomadas), sendo modelo basculante com abertura 105° fixada ao tampo por meio 02 parafusos clipboard na lateral interna do recorte no tampo, Chassis em formato de “U” para ocultar e proteção dos fios e a régua de tomadas com 04 rasgos para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e 04 recortes quadrados para colocação de receptores para plug RJ45, fixada ao chassi por meio de parafusos máquina M6. A Calha leito posicionada paralelamente e sob o tampo (02 unidades), tipo leito com L 960 x P 340 x H 170 mm para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da mesa, com as extremidades fechadas, mas com 1 recorte 130 x 45 mm em cada extremidade, possibilitando a passagem de fiação oriunda da parede ou do piso que sobe pelos tubos dos pés laterais, confeccionada em chapas de aço dobrada em formato de “U” com espessura mínima 0,6 mm. A fixação calha/estrutura é feita por meio de parafusos com rosca métrica M6, permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Divisor frontal (02 unidades) medindo L 1050 x H 300 x 6 mm em formato retangular, confeccionado em MDF, com 6 mm de espessura, com acabamento em ambas as faces em Gofrato na cor a definir. A fixação do painel após encaixe ao canal do tampo e a fixação deverá ser feita por meio de parafusos posicionados perpendiculares ao perfil alumínio do canal do tampo As longarinas de sustentação posicionada horizontalmente sob tampo (04 unidades), medindo 1090 x 85 x 35 mm é constituída em chapa de aço dobradas com espessura de 1,9 mm em formato de chapéu invertido, com dimensão, perfurações e rasgos que permitem o uso das longarinas em qualquer posição em que a mesa esteja no layout, possibilitando alterações de layout sem necessidade de troca de longarinas para compor o layout adequado e ainda os furos para fixar na face inferior do tampo dando a impressão do mesmo flutuar em relação a estrutura. As longarinas são fixadas sobre mão francesas soldadas aos pés terminais e centrais, com furos oblongos com sistema de fixação por parafuso M8 com cabeça sextavada. O sistema de fixação deverá impedir qualquer instabilidade, folgas, balanço lateral ou longitudinal das mesas em uso individual ou em conjuntos. Estrutura é composta de estrutura lateral modelo Cavalete (02 unidades) e estrutura central modelo Shaft (01 unidade), sendo o pé Cavalete medindo L 1400 x P 250 x H 686 mm é constituído por chapas em aço SAE 1020 conformadas e tubos, cuja composição se divide mãos francesas, travessa e trave tubular, sendo as 02 mãos francesas fabricadas em chapa de

aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e repuxada, medindo 248 x 47 x 45 mm, com 4 furos superiores 15 x 10 mm para conexão com as longarinas e dois corte em semicírculo R-7 mm na parte inferior e um recorte retangular 47 x 3 x 6 mm para encaixe no tubo superior do pé cavalete a 90 graus perpendicular ao mesmo, o pé cavalete constituído em tubos, sendo a travessa de travamento do conjunto é em tubo 50 x 50 x 1,9 mm onde possui em suas extremidades ângulos de 45° externos e 106° internos em relação a parte horizontal de modo que o encaixe seja perfeito e o travamento com a trave tubular, neste tubo horizontal possui recortes a laser para encaixe e travamento das mãos francesas e 2 furos retangulares 48 x 44 mm cuja função é proporcionar a passagem de cabos oriundas do piso pelos tubos verticais a calha de forma discreta e funcional, já a trave tubular é constituída de tubo 50 x 20 x 1,5 mm de modo continuo verticais e horizontal, sendo as partes verticais em ângulo de 45° externos e interno de 106° em relação à parte horizontal, os tubos verticais na sua parte inferior possui 1 furo oblongo 45 x 25 mm cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso a calha de forma discreta e funcional e ainda possui chapa de aço 3/16" provida de um furo central para arrebite com rosca interna M6 recartilhado cabeça fina de Ø 0,4 mm, para receber sapatas niveladoras sextavada em nylon com Ø ¼"x1" com parafuso central com rosca, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, a parte horizontal é dotado de 1 furo na face frontal retangular 50 x 10 mm cuja função é proporcionar a passagem de cabos oriundas do piso pelos tubos verticais a calha de forma discreta e funcional, já face superior possui dois cortes a laser para encaixe de 2 cantoneiras em aço no formato "L" 31 x 20 x 2,0 mm com furos para fixar na face inferior do tampo dando a impressão do mesmo flutuar em relação a estrutura. O pé Shaft medindo L 800 x P 73 x H 705 mm é constituído por chapas em aço SAE 1020 conformadas e tubos, cuja composição se divide mãos francesas, colunas, travessas e chapas de fechamento, Sendo a as 04 mãos francesas fabricada em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e repuxada, medindo 248 x 48 x 45 mm, com 4 furos superiores 15 x 10 mm para conexão com as longarinas e uma garrinha 20 x 10 mm para encaixe nos tubos da coluna, as 02 colunas em tubo de secção quadrada tubo 50 x 50 x 1,9 mm possui cortes a laser para encaixe das mãos francesas, placas de fechamentos sacáveis e a travessa, possui na parte superior acabamento em ponteira nylon

e na parte inferior possui chapa de aço em formato de “U” medindo 45 x 45 x 12 mm com espessura mínima de 1,5 mm provida de um furo central para arrebite com rosca interna aba plana 3/8” corpo recartilhado bicromatizado, para receber sapata niveladora redonda em nylon com Ø 2,5” com parafuso central com rosca 3/8” x 15 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, 01 travessa horizontal 70 x 30 x 1,5 mm unido as colunas, as 02 placas de fechamento confeccionadas em chapa metálica 0,9 mm fixadas aos tubos 50 x 50 x 1,9 mm por meio de encaixe onde possibilita o saque frontal tanto para o fechamento interno e o externo, e ainda ficando vão central entre os tubos verticais de 720 x 50 mm para possibilitar a subida de fiação e a manutenção dos mesmos. A união entre os tubos, mãos francesas e demais componentes metálicos unidos pelo processo de solda MIG, proporcionando uma interligação sem rebarbas ou qualquer instabilidade, folgas, balanço lateral ou longitudinal para com mesa. Todas as partes metálicas que compõem a estrutura deverão ser submetidas a um pré-tratamento superficial com solução de fosfato orgânico por imersão que, após secagem, são pintadas através de aplicação eletrostática de tinta híbrida (epóxi e poliéster) fosca na cor a definir, após cura polimerizada em estufa entre 200°C a 240°C e com camada mínima de 70 microns de espessura.



## Mesa de Plataforma Simples para 3 Posições de Trabalho

Dimensão Total: 3600 x 600 x 740 mm (LxPxH). Dimensões de Cada Módulo Duplo: 1200 x 600 x 740 mm (LxPxH). (variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos).

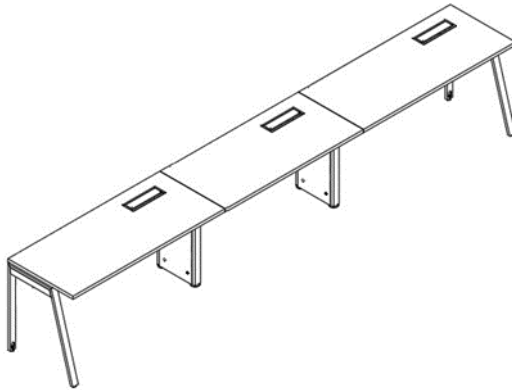


Imagem meramente ilustrativa

Tamos (03 unidades) medindo L 1200 x P 600 mm em formato retangular único com 25 mm de espessura em MDF revestido em laminado melamínico de baixa pressão na cor a definir, sendo a borda de contato para como usuário do tampo é usinado em um ângulo positivo de 30° graus dando o efeito de “ponta agulha” com acabamento em verniz de poliuretano, já as demais bordas com encabeçamento em fita reta de PVC na mesma cor do tampo com no mínimo 2,0 mm de espessura mínima e com as quinas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm, colada por meio de adesivo hot melt. A fixação do tampo/estrutura deve ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. Cada tampo possui um recorte retangular no lado direito para acoplamento de uma caixa para tomadas elétricas e lógicas em cada tampo. Cada caixa para tomadas medindo 300 x 100 x 100 mm toda confeccionada em chapa de aço dobrada, composta em três partes (Tampa, chassis e régua de tomadas), sendo modelo basculante com abertura 105° fixada ao tampo por meio 02

parafusos chipboard na lateral interna do recorte no tampo, Chassis em formato de “U” para ocultar e proteção dos fios e a régua de tomadas com 04 rasgos para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e 04 recortes quadrados para colocação de receptores para plug RJ45, fixada ao chassi por meio de parafusos máquina M6. A Calha leito posicionada paralelamente e sub o tampo (03 unidades), tipo leito medindo 1020 x 120 x 170 mm para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da mesa, com as extremidades fechadas, mas com um recorte 130 x 45 mm em cada extremidade, possibilitando a passagem de fiação oriunda da parede ou do piso que sobe pelos tubos dos pés laterais, confeccionada em chapas de aço dobrada em formato de “U” com espessura mínima 0,6 mm. A fixação calha/estrutura feita por meio de parafusos com rosca métrica M6, permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. As longarinas de sustentação posicionada horizontalmente sob tampo (03 unidades) medindo 1090 x 85 x 35 mm é constituída em chapa de aço dobradas com espessura de 1,9 mm em formato de chapéu invertido, com dimensão, perfurações e rasgos que permitem o uso das longarinas em qualquer posição em que a mesa esteja no layout, possibilitando alterações de layout sem necessidade de troca de longarinas para compor o layout adequado. As longarinas são fixadas sobre mão francesas soldadas aos pés laterais e central, com furos oblongos com sistema de fixação por parafuso M8 com cabeça sextavada. O sistema de fixação deverá impedir qualquer instabilidade/ folgas/ balanço lateral ou longitudinal da mesa. Estrutura é composta de estrutura lateral modelo Cavalete e pés centrais modelo Shaft, sendo o pé Cavalete (02 unidades) medindo 600 x 250 x 705mm cada pé é constituído por chapas em aço SAE 1020 conformadas e tubos, cuja composição se divide mãos francesas, travessa e trave tubular, sendo a mão francesa fabricada em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e repuxada, medindo 248 x 48 x 45 mm, com 4 furos superiores 15 x 10 mm para conexão com as longarinas e dois corte em semicírculo R-7 mm na parte inferior e um recorte retangular 47 x 3 x 6 mm para encaixe no tubo superior do pé cavalete a 90 graus perpendicular ao mesmo, o pé cavalete constituído

em tubos, sendo a travessa de travamento do conjunto é em tubo 50 x 50 x 1,9 mm onde possui ângulos distintos em suas extremidades sendo uma extremidade com 90° e a outra com 45° de modo que o encaixe seja perfeito e travamento a trave tubular, neste tubo horizontal possui recortes a laser para encaixe e travamento das mãos francesas e 2 furos retangulares 48 x 44 mm cuja função é proporcionar a passagem de cabos oriundas do piso pelos tubos verticais a calha de forma discreta e funcional, já a trave tubular é constituída de tubo 50 x 20 x 1,5 mm de modo contínuo verticais e horizontal, sendo um vertical em ângulo de 90° e o outro em ângulo interno de 106° em relação à parte horizontal, os tubos verticais na sua parte inferior possui 1 furo oblongo 45 x 25 mm cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso a calha de forma discreta e funcional e ainda possui chapa de aço 3/16" provida de um furo central para arrebite com rosca interna M6 recartilhado cabeça fina de Ø 0,4 mm, para receber sapatas niveladoras sextavada em nylon com Ø 1/4"x1" com parafuso central com rosca, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, a parte horizontal é dotado de 1 furo na face frontal retangular 50 x 10 mm cuja função é proporcionar a passagem de cabos oriundas do piso pelos tubos verticais a calha de forma discreta e funcional, já face superior possui dois cortes a laser para encaixe de 2 cantoneiras em aço no formato "L" 31 x 20 x 2,0 mm com furos para fixar na face inferior do tampo em relação a estrutura. O pé Shaft (02 unidades) medindo L 500 x P 73 x H 715 mm é constituído por chapas em aço SAE 1006/1010 conformadas e tubos, cuja composição se divide mãos francesas, colunas, travessas e chapas de fechamento, Sendo as 04 mãos francesas fabricada em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e repuxada, medindo 248 x 48 x 45 mm, com 4 furos superiores 15 x 10 mm para conexão com as longarinas e uma garrinha 20 x 10 mm para encaixe nos tubos da coluna, as 02 colunas em tubo de secção quadrada tubo 50 x 50 x 1,9 mm possui cortes a laser para encaixe das mãos francesas, placas de fechamentos sacáveis e a travessa, possui na parte superior acabamento em ponteira nylon e na parte inferior possui chapa de aço em formato de "U" medindo 45 x 45 x 12 mm com espessura mínima de 1,5 mm provida de um furo central

para arrebite com rosca interna aba plana 3/8" corpo recartilhado bicromatizado, para receber sapata niveladora redonda em nylon com Ø 2,5" com parafuso central com rosca 3/8" x 15 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, 01 travessa horizontal 70 x 30 x 1,5 mm unido as colunas, as 02 placas de fechamento confeccionadas em chapa metálica 0,9 mm fixadas aos tubos 50 x 50 x 1,9 mm por meio de encaixe onde possibilita o saque frontal tanto para o fechamento interno e o externo, e ainda ficando vão central entre os tubos verticais de 620 x 50 mm para possibilitar a subida de fiação e a manutenção dos mesmos. A união entre os tubos, mãos francesas e demais componentes metálicos são unidos pelo processo de solda MIG, proporciona uma interligação perfeita sem rebarbas ou qualquer instabilidade, folgas, balanço lateral ou longitudinal para com mesa. Todas as partes metálicas que compõem a estrutura deverão ser submetidas a um pré-tratamento superficial com solução de fosfato orgânico por imersão e tempo de até 3 minutos que, após secagem, são pintadas através de aplicação eletrostática de tinta híbrida (epóxi e poliéster) fosca na cor a definir, após cura polimerizada em estufa entre 200°C a 240°C e com camada mínima de 70 microns de espessura.

### **Gaveteiro volante com 2 gavetas e 1 gaveta para pasta suspensa.**

Dimensão: 310 x 450 x 600 mm (LxPxH).(variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos).

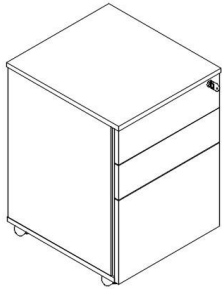


Imagem ilustrativa

Gaveteiro com 02 gavetas 01 gavetão composto por tampo, caixa, conjunto de frente e gavetas em aço, sendo tampo, caixa (laterais, base e fundo) e conjunto de frentes (frentes das gavetas e frente fixa da fechadura) são com 15 mm de espessura em MDP, revestido em laminado melamínico de baixa pressão na cor a definir, sendo tampo e conjuntos de frentes com encabeçamento em fita reta de PVC na mesma cor do tampo com no mínimo 2,0 mm de espessura mínima e com as quinas arredondadas com raio ergonômico de de 2,5 mm e boa colagem da fita ao substrato da madeira que constitui o mobiliário. As duas gavetas com altura total de 70 mm cada, confeccionada em chapa de aço dobrada com espessura de 0,6 mm, com acabamento epóxi eletrostático na cor preto, são apoiadas lateralmente entre par de corrediças metálicas com abertura  $\frac{3}{4}$  do comprimento nominal e deslizamento suave por meio de roldanas de poliacetal auto lubrificadas, com duplo travamento quando aberta, com sistema de fechamento mecânico e perfil Captive para compensar folgas laterais e estabilidade da gaveta. O sistema de fixação das corrediças nas gavetas não deve ficar visível pelo interior da gaveta, que possui capacidade de peso de 15 kg.

A gaveta pasta confeccionado em chapa de aço 1,2 mm de espessura, com a colocação das pastas no sentido frontal, a gaveta é apoiada lateralmente por um par de trilhos telescópicos medindo 400 x 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal, providos de esferas de aço que permite o deslizamento suave e silencioso, possibilitando

a projeção total da gaveta para fora do corpo do gaveteiro por meio do sistema autotravante fim de curso aberto evitando a queda da gaveta e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta, que possui a capacidade de peso de 45 kg por gaveta.

Gaveteiro dotado de puxadores tipo cava lateral com batente em fita medindo 525 x 29 x 2 mm na cor lisa e com stop em silicone para quando a gaveta for fechada não tenha impacto direto da frente da gaveta com o batente de aço, evitando assim danificar e o prolongamento da vida útil das gavetas. A fechadura posicionada na primeira gaveta que acompanham 02 chaves (principal e reserva), sendo que a rotação 180° da chave aciona haste em aço com 1,5 mm de espessura conduzida por guias e com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Base é dotada de 04 rodízios de duplo giro, confeccionados em nylon, com altura de 50 mm e cada rodízio é fixado na base por meio de 4 parafusos Philips cabeça panela 4,8 x 13 mm. As partes metálicas que compõem a estrutura deverão ser submetidas a um pré-tratamento superficial com solução de fosfato orgânico por imersão que, após secagem, são pintadas através de aplicação eletrostática de tinta híbrida (epóxi e poliéster) fosca na cor preto, após cura polimerizada e com camada mínima de 70 microns de espessura.

## Armário baixo

Dimensões: 800x500x740mm (LxPxH).(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos).

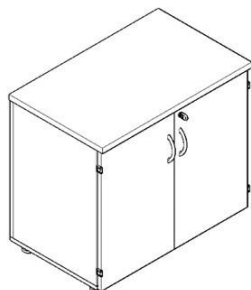


Imagem meramente ilustrativa

Armário com 02 portas de giro e 01 prateleira.

TAMPO com 25 mm de espessura em MDP, revestido em laminado melamínico de baixa pressão na cor a definir e com encabeçamento em fita reta de PVC na mesma cor do tampo com no mínimo 2,0 mm de espessura mínima e com as quinas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm, colada por meio de adesivo hot melt e boa colagem da fita ao substrato da madeira que constitui o mobiliário. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix.

CORPO: 01 base, 01 prateleira móvel, 01 fundo, 02 portas e 02 laterais com 18 mm de espessura em MDP, revestido em laminado melamínico de baixa pressão na cor a definir, sendo as portas com encabeçamento em fita reta de PVC na mesma cor da peça com no mínimo 2,0 mm de espessura mínima e com as quinas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm, já os demais componentes como base, prateleira, fundo e laterais são com encabeçamento em fita reta de PVC na mesma cor da peça com no mínimo 1,0 mm de espessura, onde ambas são coladas por meio de adesivo hot melt e a montagem do corpo deve ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. As laterais possuem sistema furação a cada 32 mm que permitem ao usuário regular a prateleira móvel em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. A prateleira móvel é apoiada por 04 suportes metálico tipo cadeirinha, onde impede o deslocamento frontal horizontal e assim prevenindo possíveis acidentes. As Portas de giro sustentam-se em quatro dobradiças Top (duas por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com

calço de 5 mm altura, com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas de 1,0 mm espessura. Ambas as portas são dotadas de puxadores metálicos tipo alça com acabamento acetinado fosco com razão entre furos de 96 mm, onde a fixação deverá ser feita por parafuso M4. A base é apoiada por 04 sapatas niveladora na cor preta em formato cone com Ø 2" em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.



## Mesa retangular individual

Dimensões 1200x700x740mm (LxPxH). (variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos).

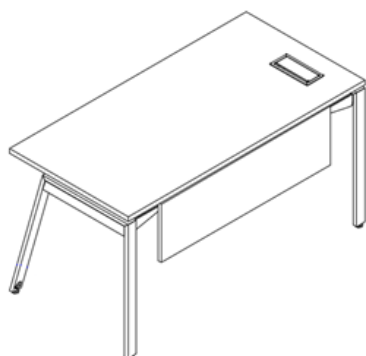


Imagem meramente ilustrativa

Tampo único (01 unidade) medindo L 1200 x P 700 mm em formato retangular único com 25 mm de espessura em MDF revestido em laminado melamínico de baixa pressão na cor a definir, sendo a borda de contato para como usuário do tampo é usinado em um ângulo positivo de 30º graus dando o efeito de “ponta agulha” com acabamento em verniz de poliuretano, já as demais bordas com encabeçamento em fita reta de PVC na mesma cor do tampo com no mínimo 2,0 mm de espessura mínima e com as quinas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm e boa colagem da fita ao substrato da madeira que constitui o mobiliário. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. O tampo possui um recorte retangular no lado esquerdo para acoplamento de uma caixa para tomadas elétricas e lógicas em cada tampo. A caixa para tomadas medindo 220 x 100 x 100 mm toda confeccionada em chapa de aço dobrada, composta em três partes (Tampa, chassis e régua de tomadas), sendo modelo basculante com abertura 105º fixada ao tampo por meio 02 parafusos chipboard na lateral interna do recorte no tampo, Chassis em formato de “U” para ocultar e proteção dos fios e a régua de tomadas com 04 rasgos para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e 04 recortes quadrados para

colocação de receptores para plug RJ45, fixada ao chassi por meio de parafusos máquina M6. A Calha leito posicionada paralelamente e sob o tampo (01 unidade), tipo leito com L 1020 x P 120 x H 170 mm para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da mesa, com as extremidades fechadas, mas com 1 recorte 130 x 45 mm em cada extremidade, possibilitando a passagem de fiação oriunda da parede ou do piso que sobe pelos tubos dos pés laterais, confeccionada em chapas de aço dobrada em formato de “U” com espessura mínima 0,6 mm. A fixação calha/estrutura feita por meio de parafusos com rosca métrica M6, permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. A longarina de sustentação posicionada horizontalmente sob tampo (01 unidade) em tubo de aço 50 x 20 mm com espessura de 1,5 mm, com dimensão de L 1090 x P 85 x H 35 mm, perfurações e rasgos que permitem o uso da longarina em qualquer posição em que a mesa esteja no layout, possibilitando alterações de layout sem necessidade de troca de longarinas para compor o layout adequado e ainda os furos para fixar na face inferior do tampo. A longarina é fixada sobre posição no mancal em “U” soldados aos pés laterais, com furos oblongos com sistema de fixação por parafusos chipboard 4,5 x 22 mm. O sistema de fixação deverá impedir qualquer instabilidade, folgas, balanço lateral ou longitudinal das mesas em uso individual ou em conjuntos. Estrutura de sustentação lateral modelo cavalete (02 unidades), medindo L 700 x P 250 x H 705 mm é constituído por chapas em aço SAE 1020 conformadas e tubos, cuja composição se divide mãos francesas, travessa e trave tubular, sendo a mão francesa fabricada em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e repuxada, medindo 248 x 48 x 45 mm, com 4 furos superiores 15 x 10 mm para conexão com as longarinas e dois corte em semicírculo R-7 mm na parte inferior e um recorte retangular 47 x 3 x 6 mm para encaixe no tubo superior do pé cavalete a 90 graus perpendicular ao mesmo, o pé cavalete constituído em tubos, sendo a travessa de travamento do conjunto é em tubo 50 x 50 x 1,9 mm onde possui ângulos distintos em suas extremidades sendo uma extremidade com 90° e a outra com 45° de modo que o encaixe seja perfeito e travamento a trave tubular, neste tubo horizontal possui recortes a laser para encaixe e travamento das mãos francesas e 2 furos retangulares 48 x 44 mm cuja função é proporcionar a passagem de cabos oriundas do piso pelos tubos verticais a

calha de forma discreta e funcional, já a trave tubular é constituída de tubo 50 x 20 x 1,5 mm de modo contínuo verticais e horizontal, sendo um vertical em ângulo de 90° e o outro em ângulo interno de 106° em relação à parte horizontal, os tubos verticais na sua parte inferior possui 1 furo oblongo 45 x 25 mm cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso a calha de forma discreta e funcional e ainda possui chapa de aço 3/16" provida de um furo central para arrebite com rosca interna M6 recartilhado cabeça fina de Ø 0,4 mm, para receber sapatas niveladoras sextavada em nylon com Ø 1/4"x1" com parafuso central com rosca, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, a parte horizontal é dotado de 1 furo na face frontal retangular 50 x 10 mm cuja função é proporcionar a passagem de cabos oriundas do piso pelos tubos verticais a calha de forma discreta e funcional, já face superior possui dois cortes a laser para encaixe de 2 cantoneiras em aço no formato "L" 31 x 20 x 2,0 mm com furos para fixar na face inferior do tampo dando a impressão do mesmo flutuar em relação a estrutura. A união entre os tubos, mãos francesas e demais componentes metálicos são unidos pelo processo de solda MIG, proporciona uma interligação perfeita sem rebarbas ou qualquer instabilidade, folgas, balanço lateral ou longitudinal para com mesa. Todas as partes metálicas que compõem a estrutura deverão ser submetidas a um pré-tratamento superficial com solução de fosfato orgânico por imersão que, após secagem, são pintadas através de aplicação eletrostática de tinta híbrida (epóxi e poliéster) fosca na cor a definir, após cura polimerizada em estufa entre 200°C a 240°C e com camada mínima de 70 microns de espessura.

## Mesa de Reunião Retangular Modular

Dimensões: 3000 x 1400 x 740 mm (LxPxH). (variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos).

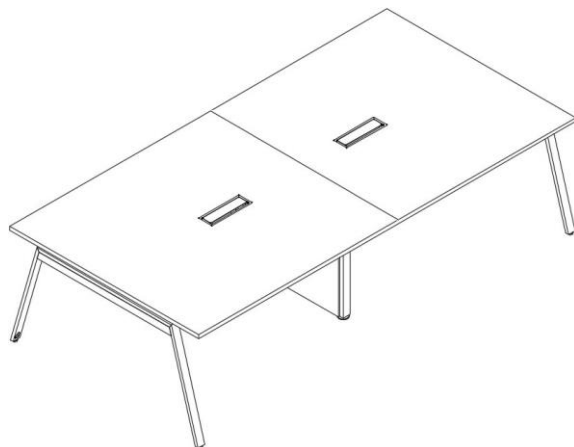


Imagem meramente ilustrativa

Tampo seccionado (02 unidades) medindo 1500 x 1400 mm em formato semioval com 25 mm de espessura em MDF revestido em laminado melamínico de baixa pressão na cor a definir, sendo todas as borda de contato para como usuário do tampo é usinado em um ângulo positivo de 30º graus dando o efeito de “ponta agulha” com acabamento em verniz de poliuretano, já as demais bordas de união entre os tampos são com encabeçamento em fita reta de PVC na mesma cor do tampo com no mínimo 1,0 mm de espessura mínima e colada por meio de adesivo hot melt. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. Cada tampo com um recorte retangular para acoplamento de uma caixa para tomadas elétricas e lógicas. Cada caixa para tomadas medindo 300 x 100 x 100 mm toda confeccionada em chapa de aço dobrada, composta em três partes (Tampa, chassis e régua de tomadas), sendo modelo basculante com abertura 105º fixada ao tampo por meio 02 parafusos atarraxantes na lateral interna do recorte no tampo, Chassis em formato de “U” para ocultar e proteção dos fios e a régua de tomadas com 04 rasgos para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e 04 recortes quadrados para colocação de receptores para plug RJ45, fixada ao chassi por meio de parafusos máquina M6. Estrutura

composta por calha leito, longarinas e pés shafts, sendo a calha leito posicionada paralelamente e sob o tampo (02 unidades), tipo leito com 800 x 357 x 170 mm para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da mesa, com uma das extremidades parcialmente fechada possibilitando a passagem de fiação oriunda da parede, confeccionada em chapas de aço dobrada em formato de "V" com espessura mínima 0,6 mm. A fixação calha/estrutura é feita por meio de parafusos com rosca métrica M6, permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarinas de sustentação posicionada horizontalmente sob tampo (04 unidades), medindo 890 x 85 x 35 mm é constituída em chapa de aço dobradas com espessura de 1,9 mm em formato de chapéu invertido, com dimensão, perfurações e rasgos que permitem o uso das longarinas em qualquer posição em que a mesa esteja no layout, possibilitando alterações de layout sem necessidade de troca de longarinas para compor o layout adequado. As longarinas são fixadas sobre mão francesas soldadas aos pés laterais e central, com furos oblongos com sistema de fixação por parafuso M8 com cabeça sextavada. O sistema de fixação deverá impedir qualquer instabilidade/ folgas/ balanço lateral ou longitudinal da mesa. Estrutura é composta de estrutura lateral modelo Cavalete (02 unidades) e estrutura central modelo Shaft (01 unidade), sendo o pé Cavalete medindo L 1300 x P 50 x H 715 mm é constituído por chapas em aço SAE 1020 conformadas e tubos, cuja composição se divide mãos francesas, travessa e trave tubular, sendo as 02 mãos francesas fabricadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e repuxada, medindo 248 x 47 x 45 mm, com 4 furos superiores 15 x 10 mm para conexão com as longarinas e dois corte em semicírculo R-7mm na parte inferior e um recorte retangular 47 x 3 x 6 mm para encaixe no tubo superior do pé cavalete a 90 graus perpendicular ao mesmo, o pé cavalete constituído em tubos, sendo a travessa de travamento do conjunto é em tubo 50 x 50 x 1,9 mm onde possui em suas extremidades ângulos de 45° externos e 106° internos em relação a parte horizontal de modo que o encaixe seja perfeito e o travamento com a trave tubular, neste tubo horizontal possui recortes a laser para encaixe e travamento das mãos francesas e 2 furos retangulares 48 x 44 mm cuja função é proporcionar a passagem de cabos oriundas do piso pelos tubos verticais a calha de forma discreta e funcional, já a trave tubular é constituída de tubo 50

x 20 x 1,5 mm de modo contínuo verticais e horizontal, sendo as partes verticais em ângulo de 45° externos e interno de 106° em relação à parte horizontal, os tubos verticais na sua parte inferior possui 1 furo oblongo 45 x 25 mm cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso a calha de forma discreta e funcional e ainda possui chapa de aço 3/16" provida de um furo central para arrebite com rosca interna M6 recartilhado cabeça fina de Ø 0,4 mm, para receber sapatas niveladoras sextavada em nylon com Ø 1/4"x1" com parafuso central com rosca, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, a parte horizontal é dotado de 1 furo na face frontal retangular 50 x 10 mm cuja função é proporcionar a passagem de cabos oriundas do piso pelos tubos verticais a calha de forma discreta e funcional, já face superior possui dois cortes a laser para encaixe de 2 cantoneiras em aço no formato "L" 31 x 20 x 2,0 mm com furos para fixar na face inferior do tampo dando a impressão do mesmo flutuar em relação a estrutura. O pé shafts (01 unidade), sendo dois laterais e um central onde ambos medindo L 800 x P 73 x H 715 mm é constituído por chapas em aço SAE 1020 conformadas e tubos, cuja composição se divide mãos francesas, colunas, travessas e chapas de fechamento, onde os laterais e central com 02 e 04 mãos francesas respectivamente sendo ambas fabricada em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e repuxada, medindo 248 x 47 x 25 mm, com 4 furos superiores 15 x 10 mm para conexão com as longarinas e uma garrinha 20 x 10 mm para encaixe nos tubos da coluna, as 02 colunas em tubo de secção quadrada tubo 50 x 50 x 1,9 mm possui cortes a laser para encaixe das mãos francesas, placas de fechamentos sacáveis e a travessa, possui na parte superior acabamento em ponteira nylon e na parte inferior possui chapa de em formato de "U" medindo 44 x 32 x 12 mm com espessura mínima de 1,5 mm provida de um furo central com repuxo para rosca 3/8", para receber sapatas niveladoras em nylon com Ø 63 mm com parafuso central com rosca, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, 01 travessa horizontal 70 x 30 x 1,5 mm unido as colunas e na sua face superior possui quatro cortes a laser para encaixe de 4 cantoneiras em aço no formato "L" 89 x 20 x 2,0 mm com furos para fixar na face inferior do tampo dando a impressão do mesmo flutuar em relação a estrutura, 02 placas de fechamento confeccionadas em chapa metálica 0,9 mm fixadas aos tubos 50 x 50 x 1,9 mm por meio de encaixe

onde possibilita o saque frontal tanto para o fechamento interno e o externo, e ainda ficando vão central entre os tubos verticais de 720 x 50 mm para possibilitar a subida de fiação e a manutenção dos mesmos. A união entre os tubos, mão francesa e demais componentes metálicos são unidos pelo processo de solda MIG, proporciona uma interligação perfeita sem rebarbas ou qualquer instabilidade, folgas, balanço lateral ou longitudinal para com mesa. Todas as partes metálicas que compõem a estrutura deverão ser submetidas a um pré-tratamento superficial com solução de fosfato orgânico por imersão que, após secagem, são pintadas através de aplicação eletrostática de tinta híbrida (epóxi e poliéster) fosca na cor a definir, após cura polimerizada em estufa entre 200°C a 240°C e com camada mínima de 70 microns de espessura.

### **MESA RETANGULAR – dimensões de 150 X 60cm**

*Estrutura: Material:* Pés em tubo de aço carbono NBR1010 com secção redonda Ø 50,8mm ( $\pm 0,2$ mm) com parede de 1,5mm ( $\pm 0,15$ mm), travessa de montagem em tubo de aço carbono NBR1010 com secção retangular 20x40( $\pm 0,2$ )mm com parede de 1,5mm ( $\pm 0,15$ mm) , chapa dobrada de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm ( $\pm 0,15$ mm) para fixação da travessa e laterais, chapa em aço carbono NBR1010 para fixação do tampo e estrutura metálica com espessura de 1,9mm. *Sistema de soldagem:* MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. *Pré-Tratamento:* Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

*Pintura:* Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 100 microns.

*Ponteiras:* Ponteira externa com 49xØ56( $\pm 1$ )mm e espessura na base da ponteira de 4( $\pm 0,5$ )mm.

*Construção:* Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

## **Tampo**

Material: em MDP com espessura de 25mm ( $\pm 1$ mm) revestido nas 2 faces com laminado melamínico de baixa pressão, tratamento antimicrobiano nas superfícies, com borda de contato com usuário encabeçada com fita de borda em PVC, com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melamínico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de “Hot Melting”, dimensões acabadas das fitas largura de 25mm ( $\pm 0,2$ mm) e espessura de 3mm ( $\pm 0,2$ mm), os raios das bordas e dos cantos deverão ser usinados com raio de 3mm.

**Fixação na estrutura:** Buchas de Zamac com rosca externa autoatarraxante, com rosca interna de M6 com sextavado interno e cabeça com anel fixada ao tampo na parte inferior. Parafuso de aço carbono NBR1010 com rosca M6 e comprimento de 16mm, fenda sextavada interna de 4mm ( $\pm 0,2$ mm), com tratamento superficial zincado.

**Dimensões:** 1500x600 ( $\pm 5$ )mm.

**Dimensões gerais: Altura do tampo ao solo: 760( $\pm 5$ )mm.**

## **MESA REDONDA Dimensões: 1200mm**

### **Estrutura**

**Material:** base em tubo de aço carbono NBR1010 com secção redonda  $\varnothing 38,1$ mm ( $\pm 0,2$ mm) com parede de 1,9mm ( $\pm 0,15$ mm), montante em tubo de aço carbono NBR1010 com secção redonda  $\varnothing 76,2$ mm ( $\pm 0,2$ mm) com parede de 1,5mm ( $\pm 0,15$ mm), chapa estrutural repuxada para fixação do tampo na estrutura metálica em aço carbono NBR1010 com espessura de 1,06mm ( $\pm 0,15$ mm).

**Sistema de soldagem:** MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

**Pré-Tratamento:** Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).



**Pintura:** Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 100 microns.

**Ponteiras:** Ponteira em polietileno de alta densidade, Ø31x36x34(±1)mm com espessura mínima de 4 mm na altura da base, travado através de pino na parte inferior Ø9x 20(±1)mm de polietileno de alta densidade.

**Proteção dos pés:** Injetado em polipropileno com 245x95(±1)mm e espessura mínima de 2mm. Fixado na estrutura por sistema de encaixe sem rebites.

**Construção:** Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

### **Tampo**

**Material:** em MDP com espessura de 25mm (± 1mm) revestido nas 2 faces com laminado melamínico de baixa pressão, tratamento antimicrobiano nas superfícies, com borda de contato com usuário encabeçada com fita de borda em PVC( cloreto de polinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melamínico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de “Hot Melting”, dimensões acabadas das fitas largura de 25mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

**Fixação na estrutura:** Buchas de Zamac com rosca externa autoatarraxante, com rosca interna de M6 com sextavado interno e cabeça com anel fixada ao tampo na parte inferior. Parafuso de aço carbono NBR1010 com rosca M6 e comprimento de 16mm, fenda sextavada interna de 4mm (± 0,2mm), com tratamento superficial zincado.

**Dimensões:**Φ1200mm. (± 10mm)

### **MESA REDONDA, TAMPO SECCIONADO (formato pizza)**

**Dimensões:**770x770 (±5)mm.

**Altura do tampo ao solo:** 760(±5)mm.

### **Estrutura**

**Material:** Pés em tubo de aço carbono NBR1010 com secção redonda  $\varnothing$  50,8mm ( $\pm 0,2$ mm) com parede de 1,5mm ( $\pm 0,15$ mm), travessa de montagem em tubo de aço carbono NBR1010 com secção retangular 20x40( $\pm 0,2$ )mm com parede de 1,5mm ( $\pm 0,15$ mm) , chapa dobrada de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm ( $\pm 0,15$ mm) para fixação da travessa e laterais, chapa em aço carbono NBR1010 para fixação do tampo e estrutura metálica com espessura de 1,9mm.

**Sistema de soldagem:** MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

**Pré-Tratamento:** Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina e câmara úmida de no mínimo 300 horas e câmara com exposição ao dióxido de enxofre, (desengraxe e processo de tratamento da superfície metálica com nanotecnologia.

**Pintura:** Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 100 microns.

**Ponteiras:** Ponteira externa com 49x $\varnothing$ 56( $\pm 1$ )mm e espessura na base da ponteira de 4( $\pm 0,5$ )mm.

**Construção:** Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

## Tampo

**Material:** Chapa de MDF Madefibra BP ultra com miolo verde, com proteção contra umidade, cupins e bactérias. Com espessura de 18 ( $\pm 0,5$ )mm de espessura com acabamento laminado melamínico de baixa pressão na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6( $\pm 0,1$ )mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico.

**Proteção das bordas:** Fita de borda de PVC com 3( $\pm 0,2$ )mm de espessura fixada com sistema hotmelt.

**Fixação na estrutura:** Buchas de Zamac com rosca externa autoatarraxante, com rosca interna de M6 com sextavado interno e cabeça com anel fixada ao

tampo na parte inferior. Parafuso de aço carbono NBR1010 com rosca M6 e comprimento de 16mm, fenda sextavada interna de 4mm ( $\pm 0,2\text{mm}$ ), com tratamento superficial zincado.

**Segurança:** Todos cantos arredondados com raios de  $45(\pm 5)\text{mm}$ , raios da aresta mínimo de  $3\text{mm} (\pm 0,1\text{mm})$ .

**Dimensões:**  $770 \times 770 (\pm 5)\text{mm}$ .

**Altura do tampo ao solo:**  $760(\pm 5)\text{mm}$ .

### **Estante simples face**

Altura: 200 cm, Largura: 100 cm, Profundidade: 30 cm



Imagem ilustrativa

Totalmente confeccionada em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. 01 (uma) base em formato trapezoidal, formada por uma única peça, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 155mm e angulação aproximada de  $9^\circ$ , sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos sextavados galvanizados, possui ainda 04 (quatro) sapatas reguladoras de nível, que não ultrapassam os limites externos da estante; 01 (uma) travessa superior horizontal trapezoidal confeccionada em uma única chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 75 mm e angulação aproximada de  $18^\circ$ , sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos galvanizados; 02 (duas) laterais com altura de 2000 mm e largura de 300 mm, confeccionadas em uma única peça chapa nº 18 (1,20mm), a face interna, que permite encaixe das bandejas em passos de

aproximadamente 90 mm, deverá possuir 19 (dezenove) opções de regulagem, a borda interna da lateral deverá ser angular, formando encaixe exato entre a base e a travessa superior **sem cantos vivos ou arestas**; 04 (quatro) prateleiras com dimensões mínimas de 930 mm de comprimento e 250mm de profundidade, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90 mm), com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe (sem parafusos), no seu comprimento devem apresentar dobras duplas, sendo que a primeira deve possuir inclinação de aproximadamente 55° (cinquenta e cinco graus) em relação à prateleira; não poderá apresentar arestas cortantes, rebarbas e soldas aparentes. Dimensões Aproximadas: **Altura: 200 cm, Largura: 100 cm, Profundidade: 30 cm**. Painel, totalmente confeccionada em aço com espessura de 0,90 mm e tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras. Encaixado, deverá ficar completamente embutido na lateral da estante, deverá possuir 19(dezenove) rasgos retangulares. Sistema de fixação lateral por encaixe, sem uso de parafusos, soldas ou rebites. Dimensões mínimas: Altura: 2,0 (dois) metros, Largura: 24 cm, Profundidade: 2,7 cm.

### **Expositor para livros e periódicos simples**

Altura: 200cm, Largura:100cm, Profundidade:30



Imagem ilustrativa

Totalmente confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. 01 (uma)

base em formato trapezoidal, formada por uma única peça, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 155 mm e angulação aproximada de 9°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos sextavados galvanizados, possui ainda 04 (quatro) sapatas reguladoras de nível, que não ultrapassam os limites externos da estante; 01 (uma) travessa superior horizontal trapezoidal confeccionada em uma única chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 75 mm e angulação aproximada de 18°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos galvanizados; 02 (duas) laterais com altura de 2000 mm e largura de 300 mm, confeccionadas em uma única peça chapa nº 18 (1,20mm), a face interna, que permite encaixe das bandejas em passos de aproximadamente 90 mm, deverá possuir 19 (dezenove) opções de regulagem, a borda interna da lateral deverá ser angular, formando encaixe exato entre a base e a travessa superior sem cantos vivos ou arestas; 04 (quatro) prateleiras inclinadas com dimensões úteis de no mínimo 93,0 cm de comprimento e 29,0 cm de altura, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90 mm), com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe (sem parafusos), no seu comprimento devem apresentar dobras duplas, sendo que a primeira deve possuir inclinação de aproximadamente 55° (cinquenta e cinco graus) em relação à prateleira; não poderá apresentar arestas cortantes, rebarbas e soldas aparentes. Dimensões Aproximadas: **Altura: 200 cm, Largura: 100 cm, Profundidade: 30 cm. Painel para sinalização**, totalmente confeccionada em aço com espessura de 0,90 mm e tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras. Encaixado, deverá ficar completamente embutido na lateral da estante, deverá possuir 19(dezenove) rasgos retangulares. Sistema de fixação lateral por encaixe, sem uso de parafusos, soldas ou rebites. Dimensões mínimas: Altura: 2,0 (dois) metros, Largura: 24 cm, Profundidade: 2,7 cm.

## Módulo Devolução Simples Face

Dimensões : Altura: 2,0 (dois) metros, Largura: 24 cm, Profundidade: 2,7 cm.



imagem ilustrativa

Totalmente confeccionada em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. 01 (uma) base em formato trapezoidal, formada por uma única peça, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 155 mm e angulação aproximada de 9°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos sextavados galvanizados, possui ainda 04 (quatro) sapatas reguladoras de nível, que não ultrapassam os limites externos da estante; 01 (uma) travessa superior horizontal trapezoidal confeccionada em uma única chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 75 mm e angulação aproximada de 18°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos galvanizados; 02 (duas) laterais com altura de 2000 mm e largura de 300 mm, confeccionadas em uma única peça chapa nº 18 (1,20 mm), a face interna, que permite encaixe das bandejas em passos de aproximadamente 90 mm, deverá possuir 19 (dezenove) opções de regulagem, a borda interna da lateral deverá ser angular, formando encaixe exato entre a base e a travessa superior sem cantos vivos ou arestas; 04 (quatro) prateleiras com dimensões mínimas de 405 mm de comprimento e 250 mm de profundidade, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90 mm), com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe (sem parafusos), no seu comprimento devem apresentar dobras duplas, sendo que a primeira deve possuir inclinação de

aproximadamente 55° (cinquenta e cinco graus) em relação à prateleira; não poderá apresentar arestas cortantes, rebarbas e soldas aparentes.

Dimensões Aproximadas: Altura: 200 cm, Largura: 47 cm, Profundidade: 30 cm.

**Painel para sinalização**, totalmente confeccionada em aço com espessura de 0,90 mm e tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras. Encaixado, deverá ficar completamente embutido na lateral da estante, deverá possuir 19(dezenove) rasgos retangulares. Sistema de fixação lateral por encaixe, sem uso de parafusos, soldas ou rebites. Dimensões mínimas: Altura: 2,0 (dois) metros, Largura: 24 cm, Profundidade: 2,7 cm.

### **Expositor para livros e periódicos simples**

Dimensões Aproximadas: Altura: 120 cm, Largura: 100 cm, profundidade: 30 cm



imagem ilustrativa

Totalmente confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. 01 (uma) base em formato trapezoidal, formada por uma única peça, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 155 mm e angulação aproximada de 9°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos sextavados galvanizados, possui ainda 04 (quatro) sapatas reguladoras de nível, que não ultrapassam os limites externos da estante; 01 (uma) travessa superior horizontal trapezoidal confeccionada em uma única chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 75 mm e angulação aproximada de 18°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos galvanizados; 02 (duas) laterais com altura de 1200 mm e largura de 300 mm, confeccionadas em uma única peça chapa nº 18 (1,20mm), a face interna, que permite encaixe das bandejas em passos de

aproximadamente 90 mm, deverá possuir 10 (dez) opções de regulagem, a borda interna da lateral deverá ser angular, formando encaixe exato entre a base e a travessa superior sem cantos vivos ou arestas; 02 (duas) prateleiras inclinadas com dimensões úteis de no mínimo 93,0 cm de comprimento e 29,0 cm de altura, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90 mm), com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe (sem parafusos), no seu comprimento devem apresentar dobras duplas, sendo que a primeira deve possuir inclinação de aproximadamente 55° (cinquenta e cinco graus) em relação à prateleira; não poderá apresentar arestas cortantes, rebarbas e soldas aparentes. Possui tampo para fechamento superior em MDF de espessura 25 mm, com superfície em melamínico e fitas de borda de espessura 1 mm em suas laterais. Painel para sinalização para estante simples face, totalmente confeccionada em aço com espessura de 0,90 mm e tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras. Encaixado, deverá ficar completamente embutido na lateral da estante, deverá possuir 08 (oito) rasgos retangulares. Sistema de fixação lateral por encaixe, sem uso de parafusos, soldas ou rebites. Dimensões mínimas: Altura: 100 cm, Largura: 24 cm, Profundidade: 2,7 cm.

Dimensões Aproximadas: Altura: 120 cm, Largura: 100 cm, Profundidade: 30 cm. Painel para sinalização, totalmente confeccionada em aço com espessura de 0,90 mm e tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras. Encaixado, deverá ficar completamente embutido na lateral da estante, deverá possuir 10 (dez) rasgos retangulares. Sistema de fixação lateral por encaixe, sem uso de parafusos, soldas ou rebites. Dimensões mínimas: Altura: 120 cm, Largura: 24 cm, Profundidade: 2,7 cm.



## **Carrinho para transporte de livros**

Dimensões: Altura: 105 cm, Largura: 53 cm, Comprimento: 53 cm.



Imagem meramente ilustrativa

Totalmente confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, sem arestas cortantes e rebarbas, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (antiferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. Sendo: 02 (duas) estruturas tubulares em aço 20x20mm com parede de 1,20mm de espessura; semifechadas com chapa nº 16 (1,5mm) com 09 fendas de 2,8 cm de altura por 10,5 cm de largura cada. 03 (três) níveis de bandejas confeccionadas em chapa nº 20 (0,90mm), sendo duas superiores inclinadas com divisória central e 01 (uma) inferior plana, medindo 490mm de largura e 490mm de comprimento, unidas a estrutura do carrinho através de solda. 02 (dois) suportes para rodas confeccionados em chapa nº 16 (1,50mm), com 04 (quatro) rodízios giratórios com roda de 3" de diâmetro. Capacidade total de carga: 100 kg. Dimensões: Altura: 105 cm, Largura: 53 cm, Comprimento: 53 cm.

## **Cadeira giratórias com braços, estofadas com rodinhas**



imagem ilustrativa

A Encosto Revestido: Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m<sup>3</sup> em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Largura de 430 mm e altura de 390 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC.

Mecanismo Sincronizado O mecanismo possui: Corpo injetado em liga de alumínio sob pressão; Placa de fixação do mecanismo ao assento fabricada em resina de engenharia com nervuras e ressaltos que garantem a resistência deste componente, esta placa possui largura total de 195 mm, comprimento total de 250 mm, altura da borda 14 mm e espessura real da placa variando entre 3, 6 e 9 mm aproximadamente. O mecanismo com comandos extremamente fáceis que permitem que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade do usuário levantar-se da poltrona. Alavanca sob o assento a direita do usuário para regulagem de altura, a alavanca posicionada a esquerda do assento desbloqueia o movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento, este movimento permite que o apoio lombar da poltrona mantenha contato com a região lombar do usuário no movimento de reclinção, pois o deslocamento do encosto e assento é realizado na proporção 2:1 respectivamente. Ambas alavancas do mecanismo fabricadas: Parte estrutural em aço redondo com 8 mm de diâmetro e o acabamento (área onde o usuário terá acesso para realizar a regulagem) injetado em resina de engenharia. A regulagem de inclinação do encosto proporciona no mínimo 4 pontos de parada. Possui dois calços injetados em termoplástico ou termofixo que limitam o curso e impedem que a chapa de fixação do encosto e o corpo do mecanismo se choquem. Internamente existem 2 pinos zincados com a função de articular o conjunto assento e encosto, um com diâmetro de 10 mm e o outro com diâmetro de 8 mm. Dotado de sistema de livre flutuação sendo a regulagem da tensão do movimento de reclinção realizada através de um manípulo localizado sob o assento possibilitando adequar o movimento relax ao biótipo do usuário e sistema anti-impacto que

impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. No manípulo deve vir gravado em alto relevo (de forma indelével) o sentido de regulagem para mais ou menos tensão. Na parte inferior do mecanismo, é montada uma capa de acabamento fabricada em resina termoplástica, para impedir que o usuário tenha acesso à parte interna do mecanismo (para sua segurança). Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré- tratamento antiferruginoso. O sistema de acoplamento da coluna central dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e casos eventuais de manutenção.

Assento Revestido: Interno em compensado anatômico multilaminado moldado a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Profundidade de 465mm e largura de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC.

Coluna giratória com regulagem de altura: Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso aproximado, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré- tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Bucha guia para o pistão injetada em resina de engenharia poliacetal. de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 70 mm proporciona guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN EN 16955 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas

termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção.

Base Injetada em Material Termoplástico : Base com 5 patas para cadeira e poltrona, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro. Características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência à abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 hastes e alojamento para engate do rodízio (11mm de diâmetro), dispensa-se o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento à coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção.

Rodízio tipo W com 50mm de diâmetro: Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia, possui banda de rodagem mórbida em polímero, para ser utilizado em qualquer tipo de piso, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. Estrutura do rodízio (cavaletes) injetados em resina de engenharia.

O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base.

Apoia-braço regulável injetado em termoplástico: Parte superior do apoia-braço injetado em termoplástico texturizado. Suporte do apoia-braço regulável injetado em termoplástico texturizado e estrutura de aço estampada com 6,00 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Possui regulagem vertical com 7 estágios e curso de 55 mm. O sistema interno de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliacetal. Com comprimento de 255 mm e largura de 75 mm.

REVESTIMENTO: Composição: 100% Poliéster Gramatura: 380 g/m<sup>2</sup> (± 10%)  
Largura do rolo: 1,74 m ± 0,1 m

Para este item cadeiras giratórias com braços, serão solicitados os seguintes documentos, para qualificação do objeto, os mesmos devem ser entregues junto com a proposta:

- Laudo de ergonomia de acordo com a NR 17, com a Portaria MTP nº 423, de 07 de outubro de 2021, assinado por profissional credenciado à ABERGO. O laudo deverá considerar a última atualização da norma, no que diz respeito à: a. altura ajustável à estatura do trabalhador e à natureza da função exercida; b. sistemas de ajustes e manuseio acessíveis; c. características de pouca ou nenhuma conformação na base do assento; d. borda frontal arredondada; e. encosto com forma adaptada ao corpo para proteção da região lombar.
- Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 mediante a ensaio com duração mínima de 300 horas . Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO
- Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095 mediante a ensaio com duração mínima de 300 horas.
- Relatório de avaliação de corrosão por exposição ao dióxido de enxofre conforme NBR8096. mediante a ensaio com duração de 4 ciclos e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de determinação da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008 e a norma ASTM D7091:2013. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 60µm.
- Relatório de determinação de aderência da tinta conforme norma NBR11003:2009 versão corrigida de 2010. Emitido por

laboratório acreditado pelo INMETRO, com destacamento na intersecção de 0mm, classificação Y0, destacamento ao longo das incisões 0mm e classificação.

### **CADEIRA FIXA SEM BRAÇOS**



Imagem ilustrativa

Estrutura:Material: Pés e travessas em tubos de aço carbono conforme NBR1010 secção redonda de  $\varnothing 25,4 \text{ mm} (\pm 0,2\text{mm})$  com espessura de  $1,2 \text{ mm} (\pm 0,1\text{mm})$ . Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina e câmara úmida de no mínimo 300 horas e câmara com exposição ao dióxido de enxofre (desengraxe e processo de tratamento da superfície metálica com nanotecnologia, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns. Ponteiros: Ponteira alta em polietileno de alta densidade. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Assento e Encosto Material: Polipropileno resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação: Assento fixado por meio de 2 rebites na estrutura metálica não aparente na superfície de contato com o usuário. Encosto fixado no assento através de encaixe especial sendo travado por meio de 2 rebites na parte traseira da estrutura metálica. Os rebites são em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. (corpo)  $\varnothing 4,9(\pm 1)\text{mm}$  x (cabeça)  $\varnothing 9(\pm 1)\text{mm}$ . Dimensões: Assento: Largura  $395(\pm 20)\text{mm}$ , Profundidade  $495(\pm 20)\text{mm}$ . Encosto: Largura  $430(\pm 20)\text{mm}$ , Altura

290( $\pm$ 20)mm. Espessura mínima de 4( $\pm$ 1)mm. Ergonomia: Assento e encosto possuem superfície de contato ergonômica. Assento com curvatura frontal diminuindo a pressão nas pernas. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado fino evitando deslizamento facilitando a limpeza das superfícies. Assento e Encosto com desenho que encobre a estrutura metálica. Os 2 rebites de fixação do encosto são encobertos por tampas em polipropileno injetado. Dimensões gerais Altura do assento ao solo: 460( $\pm$ 10)mm. Cor a escolher, dentro do catálogo de cores do fornecedor (cinza, preto, verde, azul, branco, vermelho)

## Sofá Modular Triângulo



Imagem ilustrativa

### Sofá Modular Triângulo

**Medidas:** L 889 x P 770 x A 445 / 760. (variação máxima de 5% nas medidas, para mais ou para menos ).

**Estofado** estruturado em madeira de reflorestamento (Eucalipto Saligna ou Grandis) juntamente com chapas de OSB (Oriented Strand Board - Painel de Tiras Orientadas). Todas as madeiras que compõem a estrutura são curadas através de processo de secagem natural por um período mínimo de 6 meses, para eliminação de resina natural e na sequência, através de processo de secagem em abrigo por 30 dias para controle da umidade externa. Montagem estrutural através de grampos galvanizados 45 mm e colagem das junções (grampo + colagem) - sistema DUO de fixação; Toda a estrutura do estofado revestida com manta Termobonding em poliéster de ligação Bicomponente, 100 gr/m<sup>2</sup> de gramatura, antes de ser revestida com o tecido escolhido. A montagem das capas em tecido do estofado realizadas pelo sistema de costura francesa, que confere maior resistência mecânica e melhor acabamento estético do produto.

**ASSENTO:** estruturado com composto de madeira de reflorestamento (Eucalipto e painéis OSB) envelopado com espuma soft 28 kg/m<sup>2</sup> (Espuma de Poliuretano flexível, tipo éter, expandida em bloco contínuo, porosa e auto extingüível) . **ENCOSTO:** Internamente estruturado com composto de madeira de reflorestamento (Eucalipto e



painéis OSB) envelopado com espuma soft 28 Kg/m<sup>22</sup> (Espuma de Poliuretano flexível, tipo éter, expandida em bloco contínuo, porosa e auto extingüível) e com espessura mínima de 5 cm. **PÉS:** Em polímero de secção circular Ø=40 mm, cor preta. **BRAÇOS:** sem braços.

**ACABAMENTOS:** tecido ou couros Sintéticos, de acordo com as cores disponíveis na cartela de amostras.

### Sofá Modular Côncavo



Imagem ilustrativa

Medidas em milímetros: L 1500 x P 770 x A 445 / 760. (variação máxima de 5% nas medidas, para mais ou para menos ).

**Estofado** estruturado em madeira de reflorestamento (Eucalipto Saligna ou Grandis) juntamente com chapas de OSB (Oriented Strand Board - Painel de Tiras Orientadas). Todas as madeiras que compõem a estrutura são curadas através de processo de secagem natural por um período mínimo de 6 meses, para eliminação de resina natural e na sequência, através de processo de secagem em abrigo por 30 dias para controle da umidade externa. Montagem estrutural através de grampos galvanizados 45 mm e colagem das junções (grampo + colagem) - sistema DUO de fixação; Toda a estrutura do estofado é revestida com manta Termobonding em poliéster de ligação Bicomponente, 100 gr/m<sup>2</sup> de gramatura, antes de ser revestida com o tecido escolhido. A montagem das capas em tecido do estofado são realizadas pelo sistema de costura francesa, que confere maior resistência mecânica e melhor acabamento estético do produto. **ASSENTO:** estruturado com composto de madeira de reflorestamento

(Eucalipto e painéis OSB) envelopado com espuma soft 28 kg/m<sup>2</sup> (Espuma de Poliuretano flexível, tipo éter, expandida em bloco contínuo, porosa e auto extingüível) .

**ENCOSTO:** Internamente estruturado com composto de madeira de reflorestamento (Eucalipto e painéis OSB) envelopado com espuma soft 28 Kg/m<sup>22</sup> (Espuma de Poliuretano flexível, tipo éter, expandida em bloco contínuo, porosa e auto extingüível) e com espessura mínima de 5 cm. **PÉS:** Em polímero de secção circular Ø=40 mm, cor preta. **BRAÇOS:** sem braços.

**ACABAMENTOS:** tecidos ou couros Sintéticos, de acordo com as cores disponíveis na cartela de amostras.